



PURITY™ FG SYNTHETIC FLUIDS

Für Verdichter-, Vakuumpumpen-, Pneumatik- und Hydraulikanwendungen.

Vorstellung

PURITY™ FG Synthetic Fluids von Petro-Canada sind fortschrittliche Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie, die für herausragende Leistung und längere Nutzungsdauer formuliert wurden, als viele Spezialschmierstoffe für diesen Industriebereich sie bieten.

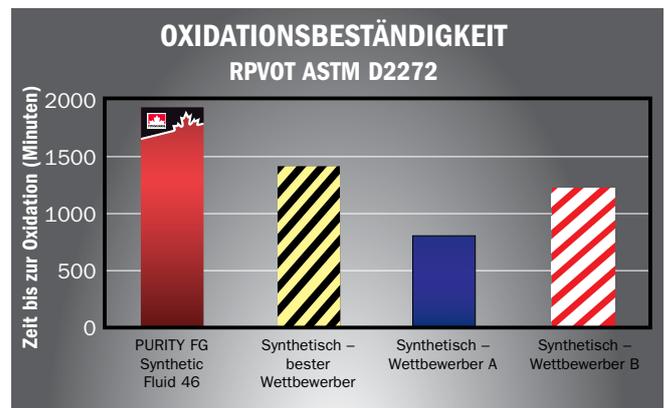
PURITY FG Synthetic Fluids sind synthetische Produkte auf PAO-Basis, die mit speziell ausgewählten Additiven formuliert werden, um vor Verschleiß, Oxidation, Rost und Korrosion zu schützen. Aufgrund der Fähigkeit, nassen Umgebungen in der Lebensmittelverarbeitung mit unterschiedlichen Temperaturen zu widerstehen, können PURITY FG Synthetic Fluids für verschiedene Verdichter- und Vakuumpumpenanwendungen, für pneumatische und hydraulische Anwendungen* sowie für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen, beispielsweise in Gefriergeräten, angewendet werden.

PURITY FG Synthetic Fluid 46 wurde gemäß HUSKY HS207 zum Einsatz in HUSKY Spritzgussanlagen freigegeben.

Leistungsvorteile

- **Widersteht oxidativer Zersetzung**
 - PURITY FG Synthetic Fluid 46 bietet in HUSKY Spritzgussanlagen eine verlängerte Nutzungsdauer bis zu 8.000 Stunden.
 - Beide Viskositätsklassen bieten verlängerte Nutzungsdauer bis zu 4.000 Stunden in Schraubenverdichtern
 - Geringere Schlamm- und Verlackungsbildung in pneumatischen und hydraulischen Anlagen sowie in Rotationsverdichter-/Vakuumpumpensystemen
 - Leistung über einen breiten Temperaturbereich
 - Kann zur Senkung der Betriebskosten durch verlängerte Ölwechselintervalle beitragen
- **Exzellente Wasserabscheidung**
 - Trägt zur Effizienzsteigerung der Kondensatrückführung bei
- **Ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit**
 - Minimiert die Bildung schädlicher Verlackung und Lackablagerungen in Schraubenverdichtern
 - Hydraulische, pneumatische und Rotationsverdichtersysteme bleiben länger sauber, was Wartungskosten zu reduzieren hilft

- **Aschefrei und geruchsarm**
 - Leistung und Sauberkeit
 - Macht die Arbeitsumgebung angenehmer



- **Geringe Flüchtigkeit**
 - Minimiert erforderliches Nachfüllen
 - Steigert die Effizienz von Vakuumpumpen
- **Umfassend für die Verwendung in der Lebensmittelverarbeitung und deren Umfeld registriert**
 - Von der NSF gemäß H1 registriert
 - Alle Bestandteile erfüllen die Anforderungen aus FDA 21 CFR 178.3570 für Schmierstoffe mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt
 - Von STAR-K als Kosher Pareve zertifiziert
 - Von IFANCA Halal-zertifiziert
 - Einfache Integration in HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point)-Pläne und GMP (Good Manufacturing Practice)-Programme



Nonfood Compounds
Program Listed H1



*HINWEIS: Purity FG Synthetic Fluids sollten nicht in Beatmungsgeräten und medizinischen Geräten verwendet werden.

Anwendungsbereiche

- PURITY FG Synthetic Fluids können zur Schmierung vielfältiger Anlagen in der Produktion, Fertigung, Vorbereitung, Weiterverarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln eingesetzt werden
- PURITY FG Synthetic Fluid 46 wurde erfolgreich auf alle Anforderungen nach DIN 51524-2 getestet
- PURITY FG Synthetic Fluid 46 kann in Schrauben- und Kreiselpumpen sowie pneumatischen, hydraulischen und bestimmten Umlaufsystemen verwendet werden, in denen ein Öl mit niedrigerer Viskosität empfohlen wird
- PURITY FG Synthetic Fluid 46 wurde gemäß HUSKY HS207 zum Einsatz in HUSKY Spritzgussanlagen freigegeben
- PURITY FG Synthetic 100 Fluid kann in Rotationsverdichtern, Vakuumpumpen und Getrieben mit geringer Beanspruchung verwendet werden, in denen ein Öl mit höherer Viskosität empfohlen wird
- PURITY FG Synthetic Fluids können auch eingesetzt werden, wenn Niedrigtemperatureigenschaften erforderlich sind, beispielsweise in Gefrieranlagen

HINWEIS: Beachten Sie bei einer Konsolidierung immer die in Ihrem OEM-Handbuch angegebenen Schmierstoffanforderungen.

Typische Leistungsdaten

EIGENSCHAFT	PRÜFMETHODE	PURITY FG SYNTHETIC FLUID 46	PURITY FG SYNTHETIC 100 FLUID
Dichte, kg/l bei 15 °C	D4052	0,839	0,839
Viskosität, mm ² /s bei 40 °C (SUS bei 100 °F) mm ² /s bei 100 °C (SUS bei 210 °F)	D445	45,5 (232) 7,7 (51,7)	98,7 (506) 14,2 (76)
Viskositätsindex	D2270	136	147
Flammpunkt, COC, °C (°F)	D92	262 (504)	269 (516)
Pourpoint, °C (°F)	D5950	< -57 (< -71)	-57 (-71)
Farbe	D1500	<0,5	<0,5
Demulgiervermögen, ml (min)	D1401	41-39-0 (30)	40-38-2 (30)
Oxidationsbeständigkeit, Zeit bis zur Oxidation, min	D2272	1.933	4.000
Vierkugel-Verschleiß, mm Narbendurchmesser (40 kg, 1200 1/min, 1 h, 75 °C)	D4172	0,46	0,45
VKA-Schweißlast, kg	D2783	126	126

Die angegebenen Werte sind typische Produktionswerte. Sie definieren keine Spezifikation.

Um Produkte zu bestellen oder sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann, besuchen Sie unsere Website: lubricants.petro-canada.com oder schreiben Sie eine E-Mail an: lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-8042G (2017.07)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.



Dem Fortschritt voraus.™