

SUPRAMET 600

ist ein bor- und biozidfreies Produkt für die breite Anwendung in der allgemeinen Zerspaltung mit einer sehr hohen Leistungsfähigkeit für die unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bor und Biozid (u.a. Formaldehyd)
- Geeignet für Fe- und NE- Metallen (Mischfertigung)
- Breiter Einsatzbereich (u. a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hervorragendes Spülverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Sehr gutes Schaumverhalten

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0 %	DIN 51 369	---	9,2
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	4,0

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	972
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	46
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,450

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 6 – 10%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff-Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,2%/°Bx
Testkit 10,2%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.