

SUPRAMET 052

ist ein transparenter, ölfreier Hochleistungskühlschmierstoff für alle Arten von Schleif- und Bohroperationen auf Glas. Zusätzlich eignet sich das Produkt für alle Schleifanwendungen auf Fe-Metallen.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Bearbeitung auf Sicht möglich, da das Produkt ölfrei, farblos und transparent ist
- Frei von Bor, Bakterizid (u.a. Formaldehyd) und Silizium
- Hervorragendes Rückstandsverhalten
- Besonders gut geeignet für Schleif- und Bohroperationen auf Glas
- Geeignet für Schleifoperationen auf Fe-Materialien
- Gutes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Hervorragende Fremdölabscheidung und damit einfache Pflege und lange Standzeiten
- Sehr hohe Stabilität
- Nebel- und schaumarm

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0 %	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	4,0

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1069
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	4
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,400

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 4 – 8%
- Produkt kann auch auf anderen Materialien und höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff-Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 2,2%/°Bx

Testkit 5,6%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe. Je nach Lagerbedingungen sind leichte Verfärbungen des Konzentrats möglich. Dies beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Produkts.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.