

## PURITY™ FG COMPRESSOR FLUID

### Vorstellung

PURITY™ FG-Verdichteröle von Petro-Canada werden mit SynFX™ formuliert, einem hochmodernen Additiv für eine Synthetikölen gleichkommende Leistung und langlebigen Schutz.



Da die Produktionsbedingungen in der Lebensmittelverarbeitung ständig größere Herausforderungen stellen, müssen die Schmiermittel in den Anlagen Schritt halten. Nasse oder feuchte Verarbeitungsumgebungen, große Luftvolumina und hohe Austrittstemperaturen sind nur einige der problematischen Bedingungen, denen die Verdichteröle Stand gerecht werden.

Die herausragende Leistung der PURITY FG™-Öle verdankt sich unserer 30-jährigen Erfahrung beim Formulieren von Schmiermitteln. Mit dem

HT-Reinigungsprozess stellt Petro-Canada zunächst kristallklares Grundöl mit einem Reinheitsgehalt von 99,9 % her – eines der reinsten Grundöle der Welt.

Da sie nahezu frei von Verunreinigungen sind und mit speziell ausgewählten Additiven optimiert werden, weisen PURITY FG AW-Verdichteröle eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit auf.

Außerdem erfüllen PURITY FG-Verdichteröle die höchsten Standards der lebensmittelverarbeitenden Industrie und können einfach in HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point)-Pläne und GMP (Good Manufacturing Practice)-Programme integriert werden. Alle Ölbestandteile erfüllen die Anforderungen aus U.S. FDA 21 CFR 178.3570 für Schmiermittel mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt. Alle Öle sind von der NSF gemäß H1 registriert. Sie sind Koscher- und Halal-zertifiziert.

### Was ist das Besondere an HT?

Petro-Canada Lubricants stellt zunächst mit dem HT-Reinigungsprozess wasserklare Grundöle mit einer Reinheit von 99,9 % her. Das Ergebnis ist eine ganze Palette von Schmierstoffen, Spezialflüssigkeiten und Fetten, die unseren Kunden maximale Leistung bieten.

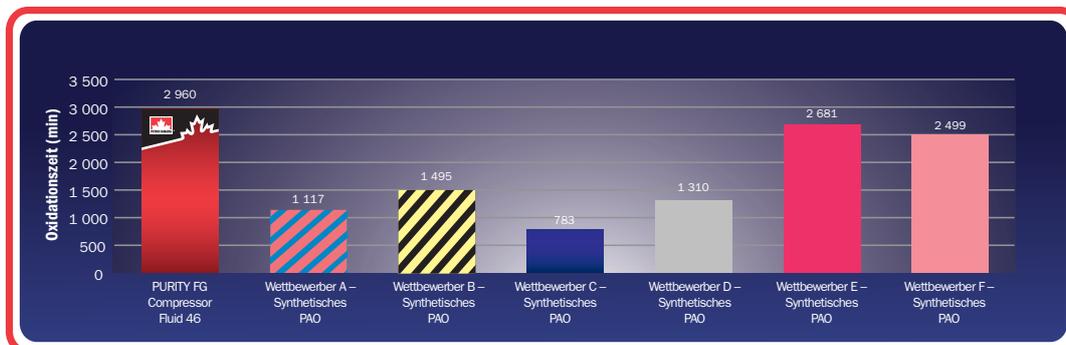


### Oxidationsbeständigkeit Dynamische Druckdifferenzkalorimetrie, 200 °C (392 °F)



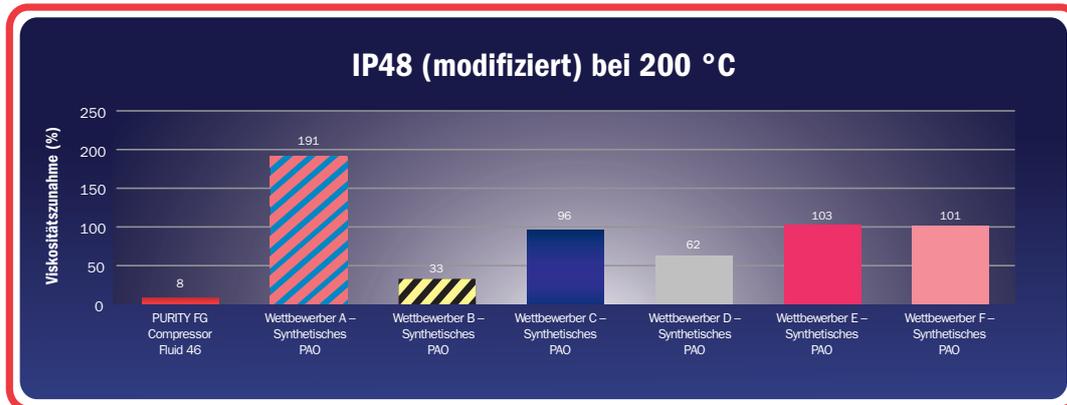
PURITY FG Compressor Fluids weisen eine herausragende Oxidationsbeständigkeit beim Kontakt mit Luft und hohen Austrittstemperaturen auf.

### Oxidationsbeständigkeit Oxidationsprüfung in rotierendem Druckbehälter, ASTM D2272



PURITY FG-Compressor Fluids weisen eine herausragende Oxidationsbeständigkeit auf, sind also beim Einsatz in anspruchsvollen Anwendungsbereichen haltbarer.

**Flüssigkeitsverdickung durch Oxidation**  
**Oxidationsprüfung nach IP48/97 (modifiziert) über 24 Stunden**  
**200 °C (392 °F)**



PURITY FG-Compressor Fluids verdicken nur minimal, können also die Verdichtereffizienz steigern.

## Lebensmittelbezogene Registrierungen

- **Umfassend für die Verwendung in der Lebensmittelverarbeitung und deren Umfeld registriert**
  - Zertifiziert nach ISO 21469
  - Von der NSF gemäß H1 registriert
  - Alle Ölbestandteile erfüllen die Anforderungen aus U.S. FDA 21 CFR 178.3570 für Schmiermittel mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt



Nonfood Compounds  
 Program Listed H1  
 ISO 21469 Certified



- Von Star K als Kosher Pareve zertifiziert
- Von IFANCA Halal-zertifiziert

## Leistungsmerkmale und Vorzüge

- **Höhere Oxidationsbeständigkeit als führende lebensmittelverträgliche Spezial-Verdichteröle**
  - Höhere Widerstandsfähigkeit gegenüber oxidativer Zersetzung durch den Kontakt mit Luft bei hohen Austrittstemperaturen.
  - Weniger Ölverdickung für höhere Verdichtereffizienz
  - Bis zu 4 000 Stunden Nutzungsdauer in Schraubenspindelpumpen (85 °C/185 °F)

- **Verlackungsbeständig**
  - Minimiert schädliche Verlackung und die Bildung von Ablagerungen auf Rotoren und Abscheidern von Rotationsverdichtern sowie Kohlenstoffablagerungen auf Ventilbaugruppen von Kolbenverdichtern.
  - Hält die Pneumatik für einen problemlosen Betrieb frei von Schlamm und Verlackung
- **Exzellente Wasserabscheidung**
  - Steigert die Effizienz der Kondensatrückführung
- **Geringe Schaumbildung**
  - Sorgt für einen intakten Schmiermittelfilm beim Abdichten und Schmieren von Lagern
- **Guter Verschleißschutz**
  - Verbesserter Lagerschutz
- **Exzellenter Rost- und Korrosionsschutz**
  - Verlängert die Komponentenlebensdauer
  - Wichtig für den Intervalleinsatz bei hoher Feuchtigkeit
- **Geruchsarm**
  - Macht die Arbeitsumgebung sicherer
- **Geringe Flüchtigkeit**
  - Minimiert erforderliches Nachfüllen
  - Reduziert den Ölübertrag
  - Steigert die Effizienz von Vakuumpumpen

**Ablagerungen  
Panel Coker-Test, 260 °C (500 °F)**



**PURITY FG-Verdichteröl**     **Synthetisch – Wettbewerber F**     **Synthetisch – Wettbewerber E**     **Synthetisch – Wettbewerber D**     **Synthetisch – Wettbewerber A**     **Synthetisch – Wettbewerber C**     **Synthetisch – Wettbewerber B**

PURITY FG-Compressor Fluid weist eine deutlich geringere Verlackung als synthetische Wettbewerbsprodukte auf.

## Anwendungsbereiche

PURITY FG-Compressor Fluids sind für die sichere Schmierung und Kühlung von Schraubenspindelpumpen, Rotationsflügelpumpen und Kolbenverdichtern sowie Vakuumpumpen in der Lebensmittelverarbeitung geeignet. Unsere Empfehlungen für das Ölwechselintervall bei Luftverdichtern:

KLASSE	VERDICHTER	LUFTAustrITT <85 °C (185 °F)	LUFTAustrITT >85 °C (185 °F)
PURITY FG 32, 46	Schraubenspindeln (ölgefüllt)	4 000 Stunden	2 000 Stunden <sup>1</sup>
PURITY FG 100	Rotationsflügel	Gemäß OEM-Richtlinien	
PURITY FG 68, 100	Kolbenverdichter	Gemäß OEM-Richtlinien	

<sup>1</sup> Bis zu einer maximalen Luftaustrittstemperatur von 100 °C (212 °F).

HINWEIS: Diese Empfehlungen unterstellen, dass es bei der Erstbefüllung und in der Reinfluftzufuhr nicht zu Verunreinigungen kommt. Um die Nutzungsdauer in Umgebungen mit großen Mengen Schmutz und Abrieb, korrosiver Atmosphäre, Chlor, Ammoniakdämpfen und starken Säuren wie Schwefelsäure, Mischbeizen, Salpetersäure und Salzsäure zu ermitteln, sollten Tests durchgeführt werden.

HINWEIS: PURITY FG Compressor Fluids sollten nicht in Beatmungsgeräten und medizinischen Geräten verwendet werden.

## Typische Leistungsdaten

EIGENSCHAFT	ASTM-PRÜF-METHODE	PURITY FG-COMPRESSOR FLUIDS <b>SynFX</b>			
		32	46	68	100
Dichte, kg/l bei 15 °C	D4052	0,865	0,869	0,872	0,874
Viskosität cSt bei 40 °C (SUS bei 100 °F) cSt bei 100 °C (SUS bei 212 °F)	D445	32 (165) 5,3 (44)	44 (227) 6,6 (48)	69 (357) 8,9 (56)	105 (547) 11,9 (67)
Viskositätsindex	D2270	101	99	103	101
Flammpunkt, COC, °C (°F)	D92	224 (435)	240 (464)	254 (489)	280 (536)
Pourpoint, °C (°F)	D5950	-42 (-44)	-45 (-49)	-36 (-33)	-33 (-27)
Farbe	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Gesamtsäurezahl (TAN), mg KOH/g	D664	0,1	0,2	0,1	0,1
Rost A	D665A	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosion, 3 h, 100 °C	D130	1B	1B	1B	1B
Wasserabscheidevermögen 54 °C (129 °F), ml (min) 82 °C (180 °F), ml (min)	D1401	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	- 41-39-0 (10)
Widerstandsfähigkeit gegen Schaumbildung, Sequenz 1	D892	5/0	0/0	5/0	0/0
Kohlenstoffabscheidung, Ramsbottom-Verkokung, Masse-%	D524	0,07	0,06	0,08	0,09
Oxidationsbeständigkeit, RPVOT-Zeit bis zur Oxidation, min	D2272	1 815	2 061	2 349	2 894
Durchmesser Vierkugel-Verschleiß, (1 200 1/min, 75 °C, 1 h, 40 kg), mm	D4172	0,46	0,47	0,47	0,43

Die angegebenen Werte sind typische Produktionswerte. Sie definieren keine Spezifikation.

Lagerdauer: Bei Aufbewahrung in versiegelten Behältern und unter geschützten Lagerbedingungen\* beträgt die Lagerdauer 3 Jahre ab Herstellung des Produkts.

\* Geschützte Lagerbedingungen umfassen die Aufbewahrung in Innenräumen oder unter einer Abdeckung, den Schutz vor Verunreinigungen, Regen und Schnee, vor direkter Sonneneinstrahlung sowie vor extremen Temperaturen und starken Temperaturschwankungen.

Um Produkte zu bestellen oder sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann, besuchen Sie unsere Website: [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com) oder schreiben Sie eine E-Mail an: [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)



IM-7876G (2016.06)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.

Dem Fortschritt voraus.™

