

PURITY™ FG AW HYDRAULIKÖLE

Vorstellung

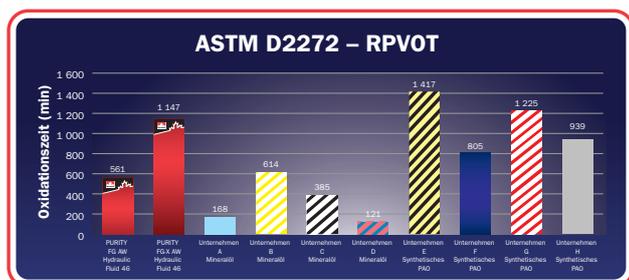
PURITY™ FG AW-Hydrauliköle von Petro-Canada sind fortschrittliche lebensmittelverträgliche Schmiermittel für langfristigen Schutz.

PURITY FG-X AW Hydraulic Fluid 46 wird mit SynFX™ formuliert, einem hochmodernen Additiv für eine Synthetikölen gleichkommende Leistung und verbesserten Schutz. **SynFX**

Die Leistung der PURITY FG-Öle verdankt sich unserer 30-jährigen Erfahrung beim Formulieren von Ölen. Mit dem HT-Reinigungsprozess stellt Petro-Canada zunächst kristallklares Grundöl mit einem Reinheitsgehalt von 99,9 % her – eines der reinsten Grundöle der Welt. Da sie nahezu frei von Verunreinigungen sind und mit speziell ausgewählten Additiven optimiert wurden, weisen PURITY FG AW-Hydrauliköle einen hervorragenden Widerstand gegenüber oxidativer Zersetzung auf. PURITY FG AW-Hydrauliköle sind aufgrund ihrer Stabilität für nasse Umgebungen zur Lebensmittelverarbeitung und große Temperaturbereiche geeignet, verlängern die Lebensdauer der Anlagen und können betriebliche Ausfallzeiten reduzieren.

Leistungsmerkmale und Vorzüge

- **Widersteht oxidativer Zersetzung**
 - Herausragender Widerstand gegenüber oxidativer Zersetzung auch bei hohen Temperaturen und Vorliegen von Wasser
 - Verhindert Schlamm- und Verlackung im System für eine problemlose und zuverlässige Funktion der hydraulischen Ventile und Stellantriebe
 - Hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber oxidativer Zersetzung kann zu längerer Lebensdauer des Öls führen und die Ausfallzeiten in anspruchsvollen Betriebsumgebungen reduzieren



- **Exzellenter Verschleißschutz**
 - Schützt Pumpenteile aus Metall vor Abrieb und Riefenbildung
 - Schützt Anlagen, die über längere Zeiträume unter schwierigen Bedingungen mit hoher Geschwindigkeit laufen
 - Verlängert die Anlagenlebensdauer
 - Erhöht die Zuverlässigkeit im Einsatz über einen großen Pumpendruckbereich
 - PURITY FG AW Hydraulic Fluid 46 besteht die Vickers 35VQ25A-Prüfung
- **Langfristiger Schutz vor Rost und Korrosion**
 - Verhindert Schäden an Pumpen, Stellantrieben und Umwälzsystemen bei feuchten oder nassen Betriebsbedingungen
- **Hervorragender Widerstand gegenüber Verunreinigung**
 - Hohes Wasserabscheidevermögen
 - Für Konsistenz und Leistung des Öls
- **Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Schaumbildung und Lufteinschluss**
 - Eliminiert die „Schwammigkeit“ hydraulischer Systeme und durch Kavitation der Pumpe verursachte Schäden

Lebensmittelbezogene Registrierungen

- **Umfassend für die Verwendung in der Lebensmittelverarbeitung und deren Umfeld registriert**
 - Registriert gemäß NSF H1
 - Alle Ölbestandteile erfüllen die Anforderungen aus U.S. FDA 21 CFR 178.3570 für Schmiermittel mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt
 - Von Star K für den Einsatz in Anlagen zur Vorbereitung koscherer Lebensmittel zugelassen
 - Halal-zertifiziert
 - Einfache Integration in HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point)-Pläne und GMP (Good Manufacturing Practice)-Programme

Was ist das Besondere an HT?

Petro-Canada Lubricants stellt zunächst mit dem HT-Reinigungsprozess wasserklare Grundöle mit einer Reinheit von 99,9 % her. Das Ergebnis ist eine ganze Palette von Schmierstoffen, Spezialflüssigkeiten und Fetten, die unseren Kunden maximale Leistung bieten.



Nonfood Compounds
Program Listed H1

ISO 21469 Certified



Anwendungsbereiche

PURITY FG AW-Hydrauliköle bieten hervorragende Leistung in Hochdrucksystemen. Sie wurden außerdem zum Schmieren von reibungsmindernden Lagern entwickelt, die in unterschiedlichen Pumpen und Standardumwälzsystemen zum Einsatz kommen.

PURITY FG AW-Hydrauliköle können auch in Druckluftleitungs-Schmiervorrichtungen pneumatischer Systeme verwendet werden, die häufig in Anlagen zur Lebensmittelverpackung zu finden sind. PURITY FG AW-Hydrauliköle sind ideal geeignet, weil sie saubere Leistung ohne Verlackung auch im langfristigen Einsatz bieten – und weil sie in der Abluft geruchlos sind.

Typische Leistungsdaten

EIGENSCHAFT	PRÜF-METHODE	PURITY™ FG AW-HYDRAULIKÖLE				
		32	46	FG-X AW 46 SynFX	68	100
ISO-Klasse	–	32	46	46	68	100
Viskosität cSt bei 40 °C/SUS bei 100 °F cSt bei 100 °C/SUS bei 210 °F	D445	29,8/154 5,2/44	45,4/234 6,8/49	46,7/241 6,9/49	63,3/328 8,4/55	101,5/529 11,5/66
Viskositätsindex	D2270	101	102	102	102	99
Flammpunkt, COC, °C/°F	D92	225/437	245/473	240/464	253/487	267/513
Pourpoint, °C/°F	D5950	–18/0	–18/0	–48/–54	–18/0	–15/5
Farbe	D1500	0,5	0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Wasserabscheidevermögen 54 °C (129 °F), ml (min) 82 °C (180 °F), ml (min)	D1401	40-40-0 (15) –	40-40-0 (15) –	40-40-0 (10) –	40-40-0 (15) –	– 40-40-0 (15)
Rostschutz A – destilliertes Wasser B – synthetisches Meerwasser	D665 D665	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden
Widerstandsfähigkeit gegen Schaumbildung, Sequenz I	D892	0/0	0/0	50/0	0/0	0/0
Verschleißschutz Vierkugel-Verschleiß, Durchmesser, mm 35VQ25A Vickers-Prüfung	D4172	0,46 –	0,48 Bestanden	0,42 –	0,49 –	0,44 –
Fresstragfähigkeit FZG, Schadenskraftstufe	D5182 A/8,3/90	>12	>12	>12	>12	>12
Oxidationsbeständigkeit RPVOT, in Minuten	ASTM D2272	844	885	1147	886	888

Die angegebenen Werte sind typische Produktionswerte. Sie definieren keine Spezifikation.

Lagerdauer: Bei Aufbewahrung in versiegelten Behältern und unter geschützten Lagerbedingungen* beträgt die Lagerdauer 3 Jahre ab Herstellung des Produkts.

* Geschützte Lagerbedingungen umfassen die Aufbewahrung in Innenräumen oder unter einer Abdeckung, den Schutz vor Verunreinigungen, vor Regen und vor Schnee, vor direkter Sonneneinstrahlung sowie vor extremen Temperaturen und starken Temperaturschwankungen.

Um Produkte zu bestellen oder sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann, besuchen Sie unsere Website: lubricants.petro-canada.com oder schreiben Sie eine E-Mail an: lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-7866G (2016.06)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.

Dem Fortschritt voraus.™

