

TRAXON™ 85W-140 GETRIEBEÖL

Einführung

TRAXON 85W-140 ist von Petro-Canada ein Mehrbereichs-Getriebeöl, das für hohe Temperaturbetriebsbedingungen, die ein GL-5 SAE 140 Öl erfordern, formuliert wurde, um die Nutzungsdauer der Geräte zu verlängern sowie Ausfallzeiten und Wartungskosten zu reduzieren.

TRAXON startet mit dem HT-Reinheitsprozess, um ein kristallklares, 99,9 %ig reines Grundöl herzustellen. Durch das Entfernen der Verunreinigungen, welche die Leistung von herkömmlichen Ölen behindern können, und das Hinzufügen von Spezialadditiven bietet TRAXON Getriebeöl eine maximale Leistung.

Funktionen und Vorteile

Sehr guter Verschleißschutz

- **Gute Scherstabilität und Anti-Verschleiß-EP-Additive schützen Geräte im harten Hochlastbetrieb unter hohen Betriebstemperaturbedingungen für eine längere Nutzungsdauer der Geräte und reduzierte Wartungskosten**
 - Scherstabilität sorgt für den Erhalt der Viskosität, wodurch die Komponenten vor Metall-zu-Metall-Kontakt und Verschleiß geschützt werden, vor allem bei höheren Temperaturen
 - Bietet einen überlegenen Schutz gegen Flankenausbrüche, die auf Zahnflanken durch Dauerbelastung entstehen

Lange Nutzungsdauer

- **Die lange Nutzungsdauer von TRAXON 85W-140 hilft, die Wartungskosten zu senken und die Betriebszeit zu steigern**
 - Intervalle zwischen Ölwechseln von bis zu 400.000 km (250.000 Meilen)* für maximale Nutzungsdauer der Geräte
 - Minimiert Schlamm, Verlackung oder Ablagerung harter Verkockungspartikel für einen besseren Verschleißschutz

Industrie- und OEM-Freigaben

TRAXON 85W-140 entspricht der internationalen Norm SAE J2360 (früher US MIL-PRF-2105E) (PRI GL 0795 und 0920). Damit haben unsere Kunden weltweit die Sicherheit, dass sie sich auf die messbare und anerkannte Leistungsqualität ihrer Schmierstoffe verlassen können.

TRAXON 85W-140 erfüllt die API-Getriebeölspezifikation GL-5 und API MT-1 für Hochleistungs-Schaltgetriebe.

TRAXON 85W-140 ist von Mack für Einsatzbereiche zugelassen, in denen ein GO-J-Getriebeöl erforderlich ist. Das Öl ist von ZF gelistet und freigegeben gemäß TE-ML-Schmierstoffklassen 05A, 12M, 16D und 21A (ZF000778 und ZF003390). TRAXON 85W-140 erfüllt außerdem die Meritor O-76-A Spezifikation sowie die Anforderungen von Scania STO 1:0 für Achsen.

Anwendungen

TRAXON 85W-140 wird für den Einsatz in Differentialgetrieben, Zapfwellen und Endantrieben für Lkws und Gelände-Fahrzeugen für Bau-, Land- und Forstwirtschaft sowie Bergbau empfohlen. Im Bedienungshandbuch sind der benötigte Typ und die Sorte angeführt.

TRAXON 85W-140 wird für die meisten ölgeschmierten Kreuzgelenke, Radlager, Planetengetriebe, Lenkgetriebe und bestimmte industrielle Untersetzungsgetriebe empfohlen, die GL-3, GL-4 oder GL-5-Öle erfordern.

Aufgrund der spezifischen Schmieranforderungen darf TRAXON in folgenden Fällen nicht angewendet werden:

- Automatikgetriebe
- Powershift-Getriebe
- Hydrostatische Antriebe und Systeme, welche die Schmierung von Nasskupplungen und -bremsen umfassen
- Manuelle Hinterachsgetriebe bei Fahrzeugen mit Vorderradantrieb, wenn ein Automatikgetriebeöl oder Motoröl angegeben ist
- Handschaltgetriebe (z. B. Spicer), für die Einbereichs-Motoröle angegeben sind
- Nicht zur Verwendung mit bestimmten Schaltgetrieben, in denen ausschließlich API GL-4-Öle und keine GL-5- oder MT-1-Öle zum Einsatz kommen dürfen

Was ist das Besondere an HT?

Petro-Canada Lubricants stellt zunächst mit dem HT-Reinheitsprozess wasserklare Grundöle mit einer Reinheit von 99,9 % her. Das Ergebnis ist eine ganze Palette von Schmierstoffen, Spezialflüssigkeiten und Fetten, die unseren Kunden maximal Leistung bieten.



*Basierend auf normalem Straßeneinsatz, entsprechend weniger bei hohen Belastungen, professionellen Anwendungsbereichen oder Off-Road-Betrieb.

Typische Leistungsdaten

EIGENSCHAFT	TEST METHODE	TRAXON 85W-140
Dichte, kg/l, 15 °C (60 °F)	ASTM D4052	0,8934
Flammpunkt, COC, °C (°F)	ASTM D92	217 (423)
Kinematische Viskosität, mm ² /s bei 40°C (SUS bei 100°F) mm ² /s bei 100°C (SUS bei 210°F)	ASTM D445	355 (1894) 26,1 (129)
Brookfield-Viskosität, cP bei -12 °C (10 °F)	ASTM D2983	47.760
* Temperatur für 150.000 cP, °C (°F)	ASTM D2983	-16 (3,2)
Viskositätsindex	ASTM D2270	97
Pourpoint, °C (°F)	ASTM D5950	-24 (-11)
Kupferkorrosion 3 h bei 150 °C /302 °F	ASTM D130M	1b
Schaumtest Sequenz 1 Sequenz 2 Sequenz 3	ASTM D892	0/0 0/0 0/0
Phosphor, Gew.%	ASTM D4951	0,099
Bor, Gew.% ASTM D4294	ASTM D4951	0,024

Die oben angeführten Werte sind typisch für normale Produktion. Sie stellen keine Spezifikation dar.

* Die Zahl der maximalen Brookfield-Viskosität von 150.000 cP wird in US MIL-PRF-2105E und SAE J2360 angeführt, um Niedrigtemperatureigenschaften zu definieren. Dieser Wert wurde als Ergebnis einer Reihe von Tests bei einem bestimmten Hinterachsenaufbau ausgewählt, bei dem sich zeigte, dass bei Viskositäten über 150.000 cP ein Ritzellagerversagen auftreten kann. Dieses Verfahren definiert die minimale Temperatur, bei welcher der jeweilige Viskositätsgrad sicher verwendet werden kann.

Um Produkte zu bestellen oder sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann, besuchen Sie unsere Website: lubricants.petro-canada.com oder schreiben Sie eine E-Mail an: lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-7991G (2018.08)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.

Dem Fortschritt voraus.™

