

## Q8 Hoffmeister 46

Zink- und detergensbasiertes Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex

### Beschreibung

Q8 Hoffmeister 46 ist ein hochgradiges zinkbasiertes Hydrauliköl mit weitreichenden Detergens- und Dispersionsfunktionen. Dieses Öl hält Hydraulikanlagen sauber, ohne seine hydraulischen Eigenschaften zu verlieren, und fördert die Dispersion von Schadstoffen, Wasser und anderen Rückständen. Q8 Hoffmeister 46 besitzt einen hohen Viskositätsindex (> 150) und übertrifft die Industriestandards DIN HLVP (VI 140) und ISO HV.

### Anwendungen

Q8 Hoffmeister 46 ist perfekt für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Geländeanwendungen und Baufahrzeuge. Dank seiner Detergensfunktionen ist dieses Öl die ideale Lösung für Hydraulikanlagen, in denen Wasser und Verschmutzung problematisch sein können. Es kann bei extremsten Hoch- oder Niedrigtemperaturen eingesetzt werden.

### Leistungen

**Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz**

**Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz**

### Merkmale

Hervorragende Emulgierung eingetragenen Wassers

Ausgezeichnete Reinigungseigenschaften

Optimale Korrosionsschutzeigenschaften

Hoher Viskositätsindex

Außerordentlich empfehlenswert für ein breites Temperaturspektrum

Technologie mit Zink

### Spezifikationen & Zulassungen

**DIN** 51524-3 HVLPD **ISO** 11158 HV

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.15
Viskositätsindex	D 2270	-	152
Pour Point	D 97	°C	-39
Flammpunkt, COC	D 92	°C	218
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	5/10/5
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.