

## SUPRAMET 100

ist ein besonders stabiler und breit einsetzbarer Kühlschmierstoff für die leichte bis mittelschwere Zerspanung von Fe-Metallen.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bakterizid (u.a. Formaldehyd)
- Besonders gut geeignet für die Zerspannung von Fe- Metallen
- Sehr gutes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Gutes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 10°d
- Besonders hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hervorragende Hautverträglichkeit

### DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0 %	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	3,5

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	1011
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm <sup>2</sup> /s]	28
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,427

### EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 3,5 – 8%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihren Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

### FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,48 %/°Bx

Testkit 7,0%/ml

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.